

TECMOR Profesional... desde hace 50 años es sinónimo y confiabilidad en todo el mundo. Máxima tecnología y solo los mejores materiales.

Características y usos

- Dobra hasta Ø40mm - 650N/mm² (#14 - G60).
- Motores 220V / 60Hz (380V/50Hz) / Trifásicos con sistema de protección térmico.
- Para habilitado de acero, diseñadas para constructoras que necesitan equipos de alta calidad y longevidad sin igual, doblan grandes cantidades de hierro, soportando cualquier clima y trabajando todo el día.
- Para Compañías de Renta, que requieren un equipo confiable y duradero.
- Para Empresas Profesionales de habilitado de acero que trabaja continuamente con grandes volúmenes de acero.
- Para Proyectos con grandes volúmenes de acero y diámetros mayores.



Dobladoras de varilla
TECMOR Profesional - Modelo N

Robustas

Durable

Trabajo Fuerte
Todo el día

Reduce Tiempos
de Producción

Reduce Lesiones
y Accidentes

Reduce Costos

Doblado Preciso

Excelente retorno
a largo plazo

+ Productividad

CE

GARANTIA
1 AÑO

FABRICADO 100% EN
ITALIA

Descripción general: Dobra desde 10° hasta 180° para cualquier diámetro de varilla. El plato de doblado gira en dos sentidos. La rotación se controla por medio de un inversor ubicado en el tablero, botón de retorno y orificios de ajuste para el doblaje. Incluye tambores o rodillos guías para radios de doblaje desde 35 mm, escuadra de doblaje para varillas de diámetros pequeños (8mm), herramienta y engrasador. **Motor:** Eléctrico 220V/60Hz (380V/50Hz) Trifásico. Equipado con sistema de protección térmica que adapta la potencia del motor para garantizar la protección en caso de sobrecarga. Para evitar el calentamiento, el motor tiene un sistema de frenado del disco doblador. **Tablero eléctrico:** El equipo cuenta con interruptor de encendido/apagado, interruptor térmico, botón de paro de emergencia y botón para la regulación de velocidad. **Pedal:** El equipo cuenta con un pedal remoto para su funcionamiento con protección para el cable. **Cuerpo:** El reductor

de las dobladoras es un monobloque fundido de alta resistencia con cuatro pares de engranajes para doblar y con motores de ahorro energético. El reductor es comandado por un variador de velocidad que permite el ajuste de la velocidad deseada. **Engranes:** El disco de doblaje y las guías del plano de trabajo están construidas con Acero Especial® templado de alta resistencia (1100N/mm²). Todas las partes en movimiento y los pernos de doblaje son de acero templado para garantizar la duración por muchos años. **Lubricación:** Todos los componentes relacionados con el doblado, son lubricados, para eliminar el desgaste provocado por la misma operación. **Montaje:** El equipo cuenta con cuatro patas fijas de apoyo y con puntos claramente indicados para el izado.

Modelo	Alimentación	Motor (kW)	Dobra # (mm)	Resistencia del Acero	Dimensión (cm)	Peso (kg)
PF32N	220V/60Hz (380V/50Hz) Trifásico	1,50	1 Varilla #9 (28mm) 2 Varilla #7 (22mm) 3 Varilla #5 (18mm)	650 N/mm ² (G60)	76 x 81 x 86 h	270
PF36N	220V/60Hz (380V/50Hz) Trifásico	1,50	1 Varilla #10 (32mm) 2 Varilla #8 (24mm) 3 Varilla #7 (22mm)	650 N/mm ² (G60)	76 x 81 x 86 h	291
FP44N	220V/60Hz (380V/50Hz) Trifásico	2,20	1 Varilla #11 (36mm) 2 Varilla #9 (28mm) 3 Varilla #8 (24mm)	650 N/mm ² (G60)	80 x 89 x 86 h	387
PF48N	220V/60Hz (380V/50Hz) Trifásico	4,00	1 Varilla #14 (40mm) 2 Varilla #9 (30mm) 3 Varilla #8 (26mm)	650 N/mm ² (G60)	102 x 85 x 86 h	590

Desarrolladas y perfeccionadas para la empresa de construcción que necesita una máquina de construcción de alta calidad y una longevidad sin igual, las **Dobladoras Serie TECMOR Profesional—Modelo N** son la solución ideal. Estas máquinas están hechas para durar años en el sitio, soportando cualquier tipo de clima y trabajando todo el día. Equipadas con dos carriles de acero ajustables para garan-

tizar la precisión del doblado. El disco de pliegue tiene un diámetro mayor que los Modelos S y 4S, y puede girar tanto en sentido horario como antihorario. Las Dobladoras para sitio de construcción de alta capacidad **TECMOR Modelo N**, se construyen de acuerdo con la norma europea, que proporciona una relación específica entre el diámetro de las barras y el del husillo.

4 Dobladoras Serie TECMOR Profesional - Modelo N disponibles



P32N

ØMax: #9 (28mm) | 650 N/mm2 (G60)

P36N

ØMax: #10 (32mm) | 650N/mm2 (G60)

P44N

ØMax: #11 (36mm) | 650N/mm2 (G60)

P38N

ØMax: #14 (40mm) | 650N/mm2 (G60)

Equipamiento estándar

Husillos: 1x48Ø - 1x56Ø - 1x64Ø - 1x90Ø - 1x126Ø (mm)
Pivotes: 1x24Ø - 4x36Ø (mm)

Husillos: 1x48Ø - 1x56Ø - 1x64Ø - 1x90Ø - 1x126Ø - 1x143Ø (mm)
Pivotes: 1x24Ø - 3x36Ø (mm)

Husillos: 2x56Ø - 1x64Ø - 1x68Ø - 1x90Ø - 1x126Ø - 1x143Ø (mm)
Pivotes: 1x24Ø - 1x38Ø - 2x48Ø (mm)

Husillos: 2x56Ø - 1x64Ø - 1x68Ø - 1x90Ø - 1x143Ø - 1x182Ø (mm)
Pivotes: 1x24Ø - 1x38Ø - 2x48Ø (mm)

Escuadra de doblado para diámetros pequeños + Pivote + Plato templado. | 3 Clavijas de inversión. | 1 Pedal. | 1 Juego de llaves. | 1 Toma de corriente.

Accesorios Recomendados

Husillos: 60Ø - 72Ø - 143Ø - 154Ø - 167Ø - 182Ø - 196Ø (mm)
Pivotes: 32Ø - 40Ø (mm)

Husillos: 154Ø - 167Ø - 182Ø - 196Ø (mm)
Pivotes: 32Ø - 40Ø (mm)

Husillos: 154Ø - 167Ø - 182Ø - 196Ø - 210Ø - 224Ø (mm)
Pivotes: 32Ø - 40Ø (mm)

Husillos: 126Ø - 154Ø - 196Ø - 210Ø - 224Ø (mm)
Pivotes: 32Ø - 40Ø (mm)

Doble Pedal | Accesorio para hacer Estribos | Accesorio para hacer Espirales S18 | Banco de Rodillos | Panel 9x9
Variador de Velocidad | Panel Electrónico 10/50 | Varilla + Pestillos | Panel Táctil (nuevo accesorio)



Accesorio para hacer Estribos

Para producir estribos usando una dobladora NIC o NIC Pro. Simplemente fíjelo a la mesa de trabajo de la dobladora y conviértala en un estribadora.

Es recomendable combinar los estribos con la varilla y los pestillos dedicados, indispensables para establecer las longitudes de doblado y poder replicarlas para obtener estribos iguales de una manera simple y rápida.

Este accesorio se puede comprar después de la máquina y se puede instalar o quitar fácilmente en cualquier momento.



Accesorio para hacer Espirales S18

Para la elaboración espirales de varilla hasta 16mm de diámetro.

Este accesorio le permite producir espirales usando una dobladora NIC o NIC Pro. Simplemente ajústelo a la mesa de trabajo de la dobladora para convertirla en una máquina para espirales.

Este accesorio se puede comprar después de la máquina y se puede instalar o quitar fácilmente en cualquier momento.



Doble Pedal

Permite controlar la rotación del disco en sentido horario y antihorario, sin que el operador tenga que detenerse para invertir manualmente el sentido de rotación, reduciendo así los tiempos de producción.



Este accesorio debe pedirse junto con la máquina y no puede instalarse después de la compra.



Panel 9x9

Programación simple e intuitiva, permite hacer hasta 9 doblados sin tener que mover las clavijas insertadas en el disco.

Su uso permite reducir los tiempos de producción, especialmente cuando el operador necesita realizar repetidamente doblados múltiples.



Este accesorio debe pedirse junto con la máquina y no puede instalarse después de la compra



Variador de Velocidad

Es un accesorio que permite aumentar la velocidad de rotación del disco para reducir los tiempos de producción.

También permite ajustar la velocidad de rotación para cumplir con las normas de doblado de diámetros mayores.



Este accesorio debe pedirse junto con la máquina y no puede instalarse después de la compra.



Panel Electrónico 10/50

Programación simple e intuitiva, permite establecer los ángulos de doblado, en ambos sentidos, sin tener que insertar las clavijas en el disco.

Puede almacenar hasta 50 programas de doblado, cada uno de los cuales puede hacer hasta 10 pliegues.

Reduce tiempos de producción y archiva programas listos para usar.



Este accesorio debe pedirse junto con la máquina y no puede instalarse después de la compra.

Maggiori informazioni? | Más información? | More information?

Visitateci | Visitanos | Visit us

www.nicoletti-castro.com.mx

www.facebook.com/nicoletticastro

www.linkedin.com/company/nicoletti-castro

info@nicoletti-castro.com

+52 55 2533 6553